

ДЕКЛАРАЦІЯ

відповідності матеріально-технічної бази роботодавця вимогам законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки

35600 м.Дубно , Рівненської обл. вул.М.Грушевського, 117 «а»,
ПАТ «ДУБНОМОЛОКО», 35600 м.Дубно , Рівненської обл. вул.М.Грушевського,
117 «а», код ЗКПО – 05496081, КВЕД–15.51. Власюк Олег Феодосійович,
факс : 03656-2-35-43, dubnomoloko@mail.ru, тлф.\факс 3-00-29

ПрАТ «Українська пожежно-страхова компанія»

Договір обов'язкового страхування

«Договір цивільної відповідальності суб'єктів господарювання за шкоду, яка може бути заподіяна пожежами та аваріями на об'єктах підвищеної небезпеки, включаючи пожежовибухо-небезпечні об'єкти та об'єкти, господарська діяльність на яких може призвести до аварій екологічного і санітарно-епідеміологічного характеру». Серії 1788 №01 від «17» січня 2017 р. Термін дії договору 1 рік.

Я, Власюк Олег Феодосійович,

(прізвище, ім'я та по батькові керівника ПАТ «Дубномолоко»)

цією декларацією підтверджую відповідність матеріально-технічної бази та умов праці вимогам законодавства з питань охорони праці під час виконання таких робіт підвищеної небезпеки :

- 1. Радіологічний (дозиметричний) контроль.**
- 2. Експлуатація і ремонт водозбірних споруд.**
- 3. Експлуатація, обслуговування, ремонт технологічного устаткування харчової промисловості**

та/або експлуатації (застосування) таких машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки:

I. Радіологічний (дозиметричний) контроль сировини:

Прибор: Радіометр СРП 68-01 № 433, рік виготовлення 1987, країна виготовлення- Білорусь. Остання перевірка – 27.02.2017. Перевірку проводило Д П «Київоблстандартметрологія»

II Експлуатація і ремонт водозбірних споруд:

1. Агрегати електронасос ні центробіжні для свердловин: марка – ЄЦВ-8-25-100, рік виготовлення – 2007, країна виготовлювач Росія, фірма «Лівнінасос» - 2 шт.
2. . Агрегат електронасос центробіжний для свердловин: марка – ЄЦВ-8-25-120, рік виготовлення – 2007, країна виготовлювач Росія, фірма «Лівнінасос» .
3. Насоси вертикально-центробежні: CR -64-2-1, рік виготовлення – 2007, країна виготовлювач Росія – 2 шт.
4. Насоси вертикально-центробежні: CR -64-3-1, рік виготовлення – 2007, країна виготовлювач Росія – 2 шт.
5. Вежа водонапірна, ємність 400 кубометрів, виготовлена в 1980 р., країна виготовлювач – Україна.

III. Експлуатація, обслуговування, ремонт технологічного устаткування харчової промисловості :

1. **Лінія нарізки сиру:** марка – WEBER, модель – SLC-7000, № MD – 632\06, рік виготовлення – 2007, країна виготовлювач - Germany – GPS.
2. **Пакувальна машина:** марка – NEVADA, модель – LS - B1, № 1600105 , рік виготовлення – 2006, країна виготовлювач - Spain - ULMA .
3. **Слайсер сирний:** марка – WEBER , модель – CCS604 -A200, № 604 - 208, рік виготовлення – 2010, країна виготовлювач - Germany - WEBER.
4. **Пакувально-етикувальна лінія:** марка – MULTIVAK, модель – R245, № 134022, рік виготовлення – 2010, країна виготовлювач - Germany - MULTIVAK .
5. **Пакувальна машина:** марка – DELTA , модель –2000LD , № D24002019, рік виготовлення –2002, країна виготовлювач - Switzerland -ILAPAK .
6. **Термоусадочний тунель:** марка – SEALED AIR, модель – CJ61SN , № SN00601, рік виготовлення –2007, країна виготовлювач - CE – CRYOVAK.
7. **Плавитель:** марки Stephan, модель UM/SK200, країна виготовлювач Germany, рік виготовлення – 2014;
8. **Фасувальний автомат:** марки Fasa, модель ARU, країна виготовлювач – Литва, рік виготовлення – 2014, - 3 шт.
9. **Аплікатор:** марки Fasa, модель ARU-10, країна виготовлювач – Литва, рік виготовлення – 2014, - 3 шт.
10. **Лінія приймання молока (6 шт.) :** марка OBRAM- PAR – 20, №№ 1047 - 1052, рік виготовлення – 2007 р., країна – країна-виготовлювач Польща.
11. **Пост мийки внутрішніх поверхонь молокоцистерн :**
 - «Керхер», марка - HDE 30\10, № 1066 , рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Germany;
 - «Керхер», марка - HDE 30\16, № 1067, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Germany;
 - «Керхер», марка - HD 10\21, № 1068, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Germany.
 - «Керхер», марка - HD 10\25, № 1069, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Germany;
12. **Лінія механічної обробки молока (2 шт.) :**
 - сепаратор «WESTFALIA» (2 шт.), марка – AFMSD 200-01-076, №№ 1043 - 1044, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Germany;
 - бактофуга «WESTFALIA» (2 шт.), марка – AFC NE 215-01-777, №№ 1037 - 1038, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Germany;
13. **Лінія пастеризації молока (2 шт.) :**
 - «OBRAM», марка - FRONT SFPM, №№ 1041 - 1042, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Польща.
14. **Лінія вторинної пастеризації молока (2 шт.) :**
 - «OBRAM», марка – PAR 26\ZP-105, №№ 1055 - 1056, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Польща.
15. **Лінія пастеризації води :** «ALFA LAVAL», марка – M6M BASE, № 1054, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Germany .

16. Лінія централізованої мийки обладнання приймального відділення цеху виробництва твердого сиру: -«OBRAM», марка – CIP WAB 100\3, № 1053, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Польща.

17. Лінія соління сиру :

- Вузол мікрофільтрації розсолу: «OBRAM» - 3 м.куб.\год., № 1434, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Польща.
- Вузол розчинення солі і охолодження: «OBRAM» - 3 м.куб.\год., № 1478, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Польща.

18. Лінія механічної обробки сироватки:

- вузол пастеризації сироватки (2 шт.): - «OBRAM» - 25 м.куб.\гр., №№ 1608 - 1609, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Польща;
- пастеризаційно-охолоджувальна установка (2 шт.): - «ALFA LAVAL», марка – H10-RC, №№ 1623 - 1624, рік виготовлення 2007 р., країна-виготовлювач Germany,
- сепаратор (1 шт.): -«WESTFALIA», марка – MSE 230-01-777, №№ 1731-556 рік виготовлення 2012 р., країна-виготовлювач Germany,.
- сепаратор (1 шт.): -«WESTFALIA», марка – MSE 350-01-777, №№ 1734-027, рік виготовлення 2014 р., країна-виготовлювач Germany.

19. Лінія централізованої мийки обладнання цеху сухих молочних продуктів :

- «OBRAM», марка – CIP WAB 40\2, № 1607, рік виготовлення 2007, країна-виготовлювач Польща.

20. Установка нанофільтрації :

- «FRISTAM», марка – FDE 1232A, № 1609, рік виготовлення 2007, країна-виготовлювач Данія.

21. Вакуум-випарна установка (2 шт.):

- «Віганд», марка – «Віганд-800», № 221, рік виготовлення 1984, країна-виготовлювач Germany;
- «Віганд», марка – «Віганд-800», № 222, рік виготовлення 1986, країна-виготовлювач Germany.

22. Лінія сушки молочних продуктів :

- модель –VRA - 4, № 195, рік виготовлення – 1981, країна виготовлювач – Словацька Республіка.

23. Лінія фасовки сухого молока в мішки :

- модель –VPAI-110, № V382, рік виготовлення – 04.2007, країна виготовлювач – Словацька Республіка ;
- теплогенератор на природному газі ТГ-1.9-200, ЗАТ «Калинівський машзавод», рік виготовлення – 2004, країна-виготовлювач Україна.

24. Лінія виготовлення твердого сиру :

- фірма-виготовлювач – CHALON MEGARD, країна-виготовлювач – Франція, рік виготовлення – 2007.

25. Лінія упаковки сиру в плівку :

- марка – SEALED AIR, модель – VR8620-14DC , рік виготовлення –2007, країна виготовлювач – JAPAN.

26. Пакувальньо-етикувальна лінія: марка – MULTIVAK, модель – GLM-E , рік виготовлення – 2007, країна виготовлювач - Germany.

27. Фреонове холодильне обладнання:

- чілер охолодження розсолів- BITZER 6G -30.2Урік введення в експлуатацію – 2007, країна виготовлювач – Germany – 2 шт.;

- компресор, марка – FRASCOLD, модель V35103Y, рік введення в експлуатацію – 2007, країна виготовлювач – ITALY- 3 шт.;
- компресор, марка – FRASCOLD, модель V3084Y, рік введення в експлуатацію – 2017, країна виготовлювач – ITALY- 4 шт.;
- компресор, марка – DWM COPELAQND , модель D6DH-3500-AWM, рік введення в експлуатацію – 2014, країна виготовлювач - Germany;
- станція охолодження пропіленгліколю, марка PERFORMER, модель SY300A4CBC , рік введення в експлуатацію –2007, країна виготовлювач – FRANCE- 5 шт.;
- компресор, марка – FRASCOLD, модель Q725Y, рік введення в експлуатацію 2007, країна виготовлювач – ITALY- 4 шт.

Кількість робочих місць - 96, на 38 існує підвищений ризик виникнення травм.

№ з.п.	Назва робочих місць
1	Акумуляторник
2	Апаратник виробництва плавленого сиру
3	Апаратник виробництва сухих молочних продуктів
4	Апаратник згущення молока та іншої молочної сировини
5	Бактеріолог
6	Вантажник
7	Верстатник широкого профілю
8	Візник
9	Водій автотранспортних засобів
10	Водій навантажувача
11	Готувач суміші плавленого сиру
12	Електрогазозварник
13	Комірник
14	Контролер харчової продукції (виробництво молочних продуктів)
15	Лаборант хіміко-бактеріологічного аналізу
16	Лаборант-мікробіолог
17	Маляр
18	Маслороб
19	Машиніст вакуум-пакувальної машини
20	Машиніст із прання та ремонту спецодягу
21	Машиніст мийних машин
22	Машиніст холодильних установок
23	Машиніст холодильних установок що обслуговує аміачно-холодильні установки
24	Оброблювач технологічних місткостей і тари
25	Оператор котельні
26	Оператор лінії у виробництві харчової продукції (молочне виробництво)
27	Оператор розфасовувально-пакувального автомата
28	Оператор централізованої мийки
29	Прибиральник виробничих приміщень
30	Приймальник молочної продукції
31	Сепараторник молока та молочної сировини
32	Сировар
33	Сиролінійник
34	Слюсар з контрольно-вимірювальних приладів та автоматики
35	Слюсар-ремонтник
36	Слюсар-сантехнік
37	Сторож
38	Укладальник-пакувальник

Інші відомості:

Відповідальні за дотримання вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки – начальники структурних підрозділів підприємства:

А. Відділення виробництва :

- цех виробництва твердого сиру (ЦВТС)	- начальник цеху -	Ковальчук А.П.
- цех нарізки сиру (ЦНС)	- начальник цеху -	Сідлярчук Л.М.;
- цех дозрівання та зберігання сиру (ЦДЗС)	- начальник цеху -	Приймас Р.П.;
- цех виробництва сухих молочних продуктів (ЦВСМП)	- старший майстер цеху -	Шкарнега А.В.;
- цех виробництва плавлених сирів (ЦВПС)	- начальник цеху -	Андрощук Н.О.;
- відділ постачання (ВП)	- начальник відділу -	Ващишин А.О.;

Б. Відділення технічного нагляду :

- служба АСК ТП	- начальник служби -	Ліферчук О.В.;
- відділ метрології	- головний метролог -	Зух П.А.;
- холодильно-компресорний цех (ХКЦ)	- начальник цеху -	Павленко Д.П.;
- котельня	- начальник котельні -	Семенюк В.В.;
- водопровідно-каналізаційна ділянка (ВКД)	- інженер з експлуатації споруд та устаткування водопровідно-каналізаційного господарства -	Кушнірук С.В.

В. Відділення обслуговування обладнання :

- електроцех	- головний енергетик -	Магель О.А.;
- ремонтно - механічна ділянка (РМД)	- майстер РМД -	Марчук С.І.;
- відділ інформаційних технологій (ІТ)	- начальник відділу -	Вакульчук М.В.;

Г. Транспортний відділ

- начальник відділу - Столярчук О.В.;

Д. Господарська ділянка

- начальник господарської служби - Семенюк В.В.;

Ж. Відділ управління якістю :

- служба контролю якості (СКЯ)	- начальник СКЯ -	Гумбург О.І.
- лабораторії	- начальник лабораторії -	Зух Л.В.

* наказом від 31.12.2011 № 104 створено службу охорони праці;

* наказами по підприємству затверджуються інструкції з охорони праці на кожне робоче місце та окремі види робіт в кількості - 103;

* посадові особи підприємства пройшли навчання та перевірку знань з питань охорони праці :

№ з/п	П.І.п\б.	Посада	Найменування навчального закладу	№ і дата посвідчення	№ і дата протоколу
1	2	3	4	5	6
1	Волошин О.М.	Генеральний директор	Волинський обласний навчально-курсний комбінат	1868	72 від 19.05.16р.
2	Власюк О.Ф.	Голова правління	Волинський обласний навчально-курсний комбінат	434	23 від 03.02.17 р.
3	Шкаравецька Н.В.	Директор з виробництва	Волинський обласний навчально-курсний комбінат	433	23 від 03.02.17 р.
4	Крючков О.П.	Начальник служби ОП	Волинський обласний навчально-курсний комбінат	2674	203 від 13.10.16 р.
5	Гузь Н.В.	Інженер з ОП	Рівненський експертно-технічний центр	1981- 70/Б-16	246 від 16.06.16 р.
6	Глобенко Ю.В.	Головний інженер	Волинський обласний навчально-курсний комбінат	1720	72 від 19.05.16 р.
7	Момчев М.О.	Директор з сировини	Волинський обласний навчально-курсний комбінат	1677	98 від 27.06.17 р.
8	Ковальчук А.П.	Нач. сирцеху.	Волинський обласний навчально-курсний комбінат	401	23 від 03.02.17 р.

* наказом по підприємству № 13 від 31.01.2017р створена комісія по перевірці знань працівників з питань охорони праці в складі посадових осіб, які пройшли навчання та перевірку знань з питань охорони праці в учбових закладах;

* працівники професій підвищеної небезпеки підприємства згідно вимог « Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці» проходять на підприємстві щорічне навчання та перевірку знань згідно затвердженого на підприємстві графіка з оформленням протоколів № 1-43 засідань комісії з перевірки знань з питань охорони праці;

* для роботи при проведенні замірів прибором радіометром СРП 68-01 навчена Зух Л.В., яка пройшла навчання в УПК переробної промисловості Держжарчопрому України по веденню і організації радіаційного контролю сільськогосподарчих об'єктах, посвідчення номер 21д283 від 21 березня 1993р.;

* з працівниками підприємства проводяться інструктажі з охорони праці :

- вступний, первинний, повторний, позаплановий, цільовий;

* в наявності паспорти, інструкції з експлуатації на заявлене устаткування;

* працівники аміачної компресорної установки забезпечені засобами індивідуального захисту (протигази фільтруючи з переговорним пристроєм – 12 шт., протигази ізолюючі – 2 шт., для захисту шкіри – Л-1 – 2шт., резервні коробки, що фільтрують, для протигазів –КД – 12 шт.). На складі зберігаються для раптової видачі при аварії протигази фільтруючи – 48 шт., коробки КД – 34шт., К-2-39шт.


Працівникам при необхідності для виконання робіт видаються респіратори;

* спецодягом забезпечені робітники 45 професій, згідно норм забезпечення вказаному у колективному договорі;

* на підприємстві є в наявності всі необхідні для виконання всіх видів робіт нормативно-правові акти з охорони праці та промислової безпеки;

* розроблені наступні нормативно-правові акти з охорони праці:

- «Положення про систему управління охороною праці»;
- «Положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці»;
- «Положення про службу охорони праці»;
- «Положення про порядок забезпечення працівників підприємства спецодягом».
- «Програма та тривалість вступного інструктажу»;
- «Положення про порядок виконання робіт із підвищеною небезпекою».



(підпис)

О.Ф. Власюк
(ініціали та прізвище)



_____ 2017 р.

Декларація зареєстрована у журналі обліку суб'єктів господарювання у територіальному органі Держпраці _____ 20__ р. № _____

